

Hempel's Premium Primer 17880

Produktegenskaper

Beskrivelse

Hempels Premium Primer 17880 er en korrosjonsbeskyttende epoxy-grunning med høyt tørrstoffinnhold og høy yteevne til alle underlag over og under vannlinjen. Produktet kan påføres hele året med fremragende motstandsdyktighet mot sprekkdannelse og slitasje.

Anbefalt bruk

Hempels Premium Primer 17880 er beregnet som grunning direkte på underlaget fra kjøll til skinne på yachter i alle størrelser fremstilt av GRP, FRP, stål eller aluminium. Produktet er egnet til å overmales med heftgrunning, sparkelmasse eller andre malinger som angitt.

Egenskaper

- Kan påføres med pensel, rulle og høytrykkssprøyte.
- Utvidede overmalingsintervaller.
- Enestående mekaniske egenskaper.
- Herder ned til -10°C.

Produktsikkerhet

Flammepunkt 35°C [95°F]

VOC-innhold, blandet produkt

Lovgivning	Verdi
EU	196 g/L [1,64 lb/US gal]

VOC-verdiene kan variere etter nyanse, se sikkerhetsdatabladet, avsnitt 9.

Håndtering

Håndteres med forsiktighet. Les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje før og under bruk, følg alle lokale eller nasjonale sikkerhetsforskrifter. Konsulter alltid produktets HMS-datablad sammen med produktdatabladet.

Kun til profesjonell bruk.

Produktdata

Produktkode

17880

Produkt-komponenter

Base 17889
Herder 95870

Standard farge* / kode

Lys beige 22090

Glans

Halvmatt

Volum tørrstoff

80 ± 2%

Spesifikk vekt

1,5 kg/L [12 lb/US gal]

Referanse-tørrfilmtykkelse

125 mikron [4,9 mils]

Aluminiumfarge / kode

Aluminium rød 57530

Glans

Vennligst konsulter Hempels retningslinjer for aluminiums-pigmenterte malinger.

Volum tørrstoff

79 ± 2%

Spesifikk vekt

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referanse-tørrfilmtykkelse

125 mikron [4,9 mils]

Hempel's Premium Primer 17880

Forbehandling

Renhet

- Fjern salter, vaskemidler, forurensninger og havvekst ved å rengjøre med ferskvann med høyt trykk.
- Fjern olje, fett og andre urenheter med et egnet rengjøringsmiddel.

Nybygg:

- Sandblåsing til min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Rustfritt stål, aluminium og andre ikke-jernholdige metaller og legeringer: Bruk ikke-metalliske sandblåsingsmedier (korund, garnet osv.).
- En jevn forankringsprofil bør oppnås ved egnede metoder for overflatebehandling.
- Rengjør grundig med hånd- eller elektroverktøy til St 2 (ISO 8501-1 / SP 2 (SSPC). Unngå polering av overflaten
- Vannjetting til min. Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Flash rust grad av maksimum FR M (ISO 8501-4).
- Fjern støv, blåsemiddel og løst materiale.
- Overflaten må være tørr og ren før påføring.

Vedlikehold og reparasjon

- Områder med sparkelmasse forsegles med grunning/forsegler.
- Flikk-blås til min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Mindre områder kan rengjøres med elektroverktøy til St 3 hvis overflaten er rubbet og ikke polert.
- Fjern støv, blåsemiddel og løst materiale.
- Vannjetting til min. Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Flash rust grad av maksimum FR M (ISO 8501-4).
- Overflaten må være tørr og ren før påføring.

Ruhet

- Overflateprofil Medium (G) (ISO 8503-2).

Konsulter Hempels separate "Retningslinjer for forbehandling" for detaljer.

Påføring

Blandingsforhold

Base 17889 : Herder 95870
(4 : 1 etter volum)

Rør godt før bruk.

Tynner

Hempel's Thinner 08450

Rengjøringsmiddel

Hempel's Tool Cleaner 99610

Brukstid

Temperatur på produktet	15°C [59°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Brukstid	-	60 min.	-
Brukstid (sprøytemaling)	2 timer	1 time	½ timer
Brukstid (kost/pensel)	2½ timer	1½ timer	¾ timer

Påføringsmetode

Verktøy	Uttynning maks. Volum	Påføringsparametere
Høytrykksprøyte	5%	Dysetrykk: 250 bar [3600 psi] Dysetørrelse: 0.021-0.025"
Pensel/rulle	5%	Ikke anvendelig.

Tynn ikke komponentene hver for seg - kun blandingen. Data for sprøyting er veiledende og kan justeres. Trykk er for materialtemperatur på 20°C [68°F].

Tørrfilmykkelse

	Anbefalt
Tørrfilmykkelse	125 mikron [4,9 mils]
Våtfilmykkelse	150 mikron [5,9 mils]
Teoretisk spredeevne	6,4 m ² /L [260 sq ft/US gal]

Produktet kan spesifiseres i andre filmykkelser enn indikert, avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spredningsraten, tørke- og herdingstiden og overmalingsintervallet.

Hempel's Premium Primer 17880

Påføringsforhold

- For å unngå kondensasjon påføres produktet på tørre og rene flater med en temperatur som er min. 3°C [5°F] over duggpunktet.

Relativ fuktighet:

- Relativ fuktighet må være under 85% under påføring.
- Relativ fuktighet må være under 85% under herding.

Herding og overmaling

Produkt-kompatibilitet

- Etterfølgende strøk: Anbefalte produkter er: Hempel's Premium Primer, Hempel's Pro Tiecoat, Hempel's SilicOne Tiecoat 27450, Hempel's Nexus II 27400, Hempel's Polyenamel 55102/3, Hempel's ProFair, Hempel's ProFiller

Herdetid

Overflatetemperatur		0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Berøringstørr	timer	4	½	⅓
Overflatetørr	timer	10	3	2
Hardtørr	timer	12	3	2½
Tørr til å gå på	timer	20	4	3
Gjennomherdet	dager	20	5	1½

Fastsatt for tørrfilmykkelse 125 mikron [4.9 mils] ved standardforhold, se Hempels forklarende notater for detaljer. Maskeringstape som er brukt under påføring av maling bør fjernes mens malingen fremdeles er våt.

Overmaling

Hempels spesifikasjon gjelder fremfor retningslinjene som er indikert i overmalings-tabellen.

Navn på kvalitet		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Nedsenket/Undervannseksposering					
Hempel's Premium Primer 17880	Min.	27 t.	14 t.	3 t.	90 min.
	Maks.	90 d.	90 d.	30 d.	15 d.
Hempel's Nexus II 27400	Min.	-	25 t.	6 t.	3 t.
	Maks.	-	12 d.	10 d.	6 d.
Hempel's Pro Tiecoat 49200	Min.	27 t.	14 t.	3 t.	90 min.
	Maks.	90 d.	90 d.	30 d.	15 d.
Atmosfærisk, sterk					
Hempel's Premium Primer 17880	Min.	27 t.	14 t.	3 t.	90 min.
	Maks.	90 d.	90 d.	30 d.	15 d.

Overmalingstider er veiledende for produkter med samme generiske kjemi.

Forhold under tørking

- For å oppnå oppgitt tørketid, er det viktig å opprettholde tilstrekkelig ventilasjon under påføring, tørking og herding.
- Unngå kondensering på det nymalte strøket.

Overmalingsbemerkninger

- Hvis maksimum overmalingsintervall er overskredet, kan rubbing av overflaten være nødvendig for å sikre vedheft mellom strøkene.
- Overflaten må være tørr og ren før påføring.

Andre kommentarer

- Overflaten må være ren før overmaling.

Hempel's Premium Primer 17880

Lagring

Lagringstid

Omgivelsestemperatur	25°C [77°F]
Base	36 måneder
Herder	12 måneder

Lagringstid gjelder fra produksjonsdato ved lagring i original, uåpnet emballasje. Etter dette må kvaliteten kontrolleres. Lagring ved høye temperaturer kan redusere lagringstiden. Kontakt Hempel for råd.

Lagringsforhold

- Herderen er sensitiv overfor fuktighet. Lagres på et tørt sted med emballasjen godt lukket inntil bruk.
- Produktet må lagres ihht. lokal lovgivning, ved maks. 35°C [95°F], uten direkte sollys og beskyttet fra regn og snø.
- Temperaturen skal ikke være under 5°C [41°F] ved transport og lagring.

Klimaavtrykk

Tørrfilmtykkelse	1 µm	1 mil
GWP (Globalt oppvarmingspotensial)	6,2 g CO ₂ e/m ²	0,033 lb CO ₂ e/ft ²

Klimaavtrykket for en overflate på 1 m²/ft² med en tørrfilmtykkelse på 1 mikron/mil.

Inkluderer råvarer, transport til Hempels fabrikk, produksjonsprosessen samt eventuelle flyktige organiske forbindelser (VOC) som dannes under og etter påføring av produktet.

Beregnes i henhold til standardfargen i dette produktdatabladet. Verdiene kan variere avhengig av farge.

Ytterligere dokumentasjon

Ytterligere informasjon er tilgjengelig på Hempels nettside <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>, eller på din lokale Hempel-nettside.

- Forklarende merknader for produktdatablad.
- Påføringsmetoder.

Dette produktdatabladet («PDB») gjelder det leverte produktet («Produkt»), og oppdateringer kan forekomme fra tid til annen. Følgelig bør kjøper/bruker forholde seg til det PDB som ble levert sammen med det relevante partiet av Produktet (og ikke en tidligere utgave). I tillegg til PDB kan kjøper/bruker få noen eller alle følgende spesifikasjoner, forklaringer og/eller veiledninger som er oppført nedenfor, eller som er tilgjengelig via Hempels hjemmeside under 'Produkter', på www.hempel.com («Tilleggsdokumentasjon»):

Nr.	Beskrivelse av dokumentasjon	Lokalisering/kommentarer
1.	Teknisk dokumentasjon	Spesifikk enkeltveiledning gitt på forespørsel ved spesifikke prosjekter.
2.	Spesifikasjon	Kun utstedt ved spesifikke prosjekter
3.	PDB	Dette dokumentet
4.	Forklarende merknader til PDB	Tilgjengelig på www.hempel.com og inneholder relevant informasjon om Produktets testparametre
5.	Bruksanvisning	Når tilgjengelig, på www.hempel.com
6.	Generell teknisk veiledning (f.eks. for påføring og overflateforberedelser)	Når tilgjengelig, på www.hempel.com

Ved uoverensstemmelse mellom PDB og Tilleggsdokumentasjonen, skal informasjonen følge samme prioriterte rekkefølge som angitt ovenfor. I så tilfelle bør du også kontakte din representant hos Hempel for avklaring. Videre må kjøper/bruker forholde seg fullt ut til det aktuelle sikkerhetsdatabladet («SDB») som leveres med alle Produkter, og som også kan lastes ned fra www.hempel.com.

Hempel er ikke ansvarlig for feil som oppstår som følge av at bruken av Produktet ikke er gjort fullt ut i henhold til anbefalingene og betingelsene som beskrives i gjeldende PDB og Tilleggsdokumentasjon. Informasjonen og vilkårene i denne ansvarsfraskrivelsen gjelder denne PDB, Tilleggsdokumentasjonen og alle andre dokumenter levert av Hempel angående Produktet. I tillegg er levering av og teknisk støtte i forbindelse med Produktet underlagt Hempels generelle vilkår for salg, levering og service med mindre annet er uttrykkelig avtalt skriftlig.